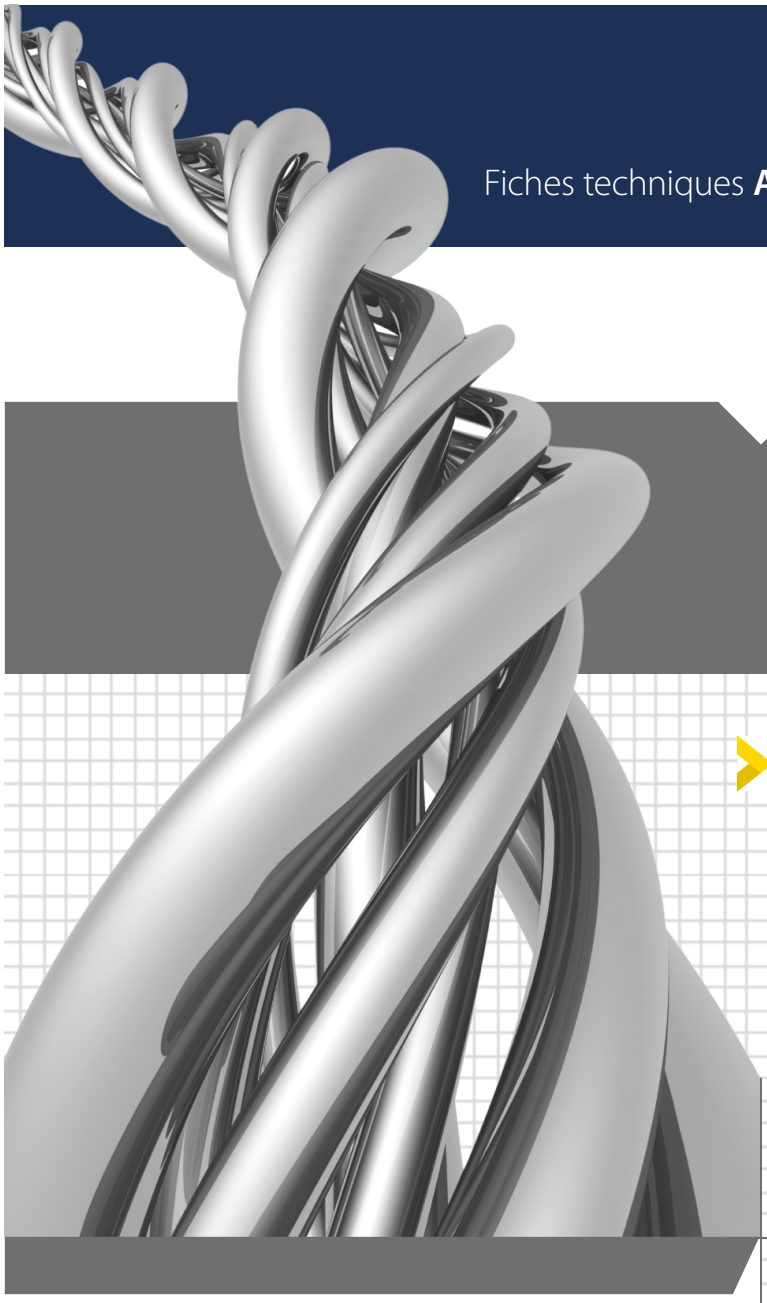


NILO® 52

Caractéristiques Principales

Conçu pour être utilisé avec toute une variété de verres tendres.

Coefficient d'Expansion thermique pratiquement constant jusqu'à environ 565 °C (1050°F).

IMPORTANT
Nous effectuerons la fabrication conformément à vos exigences en matière de propriétés mécaniques

Principaux avantages pour vous, *notre client*

PLAGE
De 0,025 à 21 mm (.001po à .827po)

3m 3t
Commandes de 3 m à 3 t (10 pieds to 6000 lbs)

LIVRAISON 3 SEMAINES
Livraison : dans les 3 semaines

Fils conformes à vos exigences

Expédition en urgence (E.M.S.) disponible

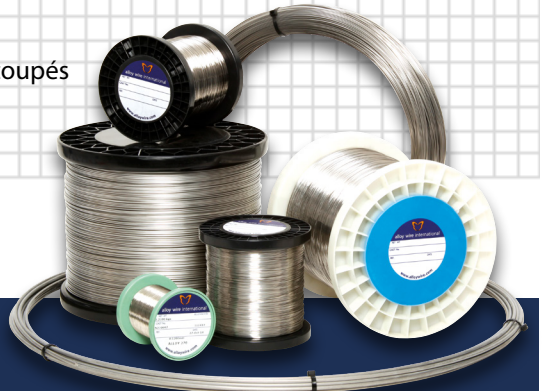
COMMENT PUIS-JE VOUS AIDER ?
Assistance technique

NILO® 52 Disponible en:-

- Fils ronds
- Barres ou fils coupés
- Fils plats
- Fils profilés
- Câbles métalliques/Torons

Conditionnement

- Couronnes
- Bobines
- Barres ou fils coupés



*Raison commerciale du groupe de sociétés Special Metals.

Droits d'auteur © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Fiches techniques **AWS 093 Rev.1**

NILO® 52

alloy wire international

Composition chimique			Spécifications	Caractéristiques Principales	Principales applications
Élément	Min %	Max %	ASTM F30	Designed for use with a variety of soft glasses Almost constant coefficient of thermal expansion up to approx. 565 °C (1050 °F)	Différentes applications d'étanchéité entre verre et métal, pour le verre tendre et la céramique.
Ni	50.50 nominal				
Fe	BAL		**Descriptif**		
Mn	-	0.60	W.Nr. 2.4478 UNS N14052 AWS 093		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densité	8.3 g/cm^3	0.300 lb/in^3
Point de fusion	1450 °C	2640 °F
Coefficient d'Expansion	500 °C	930 °F
Module de Cisaillement	17 W/m• °C	118 btu•in/ft^2•h °F
Module d'élasticité	10.3 µm/m °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)

Traitement thermique des pièces finies

Les alliages Nilo sont généralement fournis et utilisés à l'état recuit (l'écrouissage résiduel modifie les coefficients de dilatation thermique). La durée de recuit peut varier en fonction de l'épaisseur.

Type	Température		Durée (Hr)	Refroidissement
	°C	°F		
Anneal	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Air ou eau

Properties				
État	Résistance à la traction (env.)		Température de fonctionnement (env.)	
	N/mm²	ksi	°C	°F
Recuit	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Étiré à froid	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

Les plages de résistance à la traction indiquées ci-dessus sont des plages courantes. Si vous recherchez des valeurs différentes, veuillez nous contacter.

®Raison commerciale du groupe de sociétés Special Metals

Danziger Strasse 29, D – 76887 Bad Bergzabern
t +49 6343 988 29 33 e alliages@ropa-stahl.com w alloywire.fr

AS 9100 Aéronautique et Défense
ISO 9001 Gestion de la qualité
ISO 14001 Environnemental
OHSAS 18001 Sécurité au travail