



NILO® 48

Caractéristiques Principales

NILO® 48 Disponible en:-

Câbles métalliques/Torons

Barres ou fils coupés

Coefficient d'Expansion thermique conçu pour correspondre à celui des verres tendres au plomb et sodocalciques

Point d'inflexion élevé

IMPORTANT

Fils ronds

Fils plats

Fils profilés

Nous effectuerons la fabrication conformément à vos exigences en matière de propriétés mécaniques

Principaux avantages pour vous, notre client



De 0,025 à 21 mm (.001po à .827po)



Commandes de 3 m à 3 t (10 pieds to 6000 lbs)



dans les 3 semaines



Fils conformes à vos exigences



Expédition en urgence (E.M.S.) disponible



Assistance technique

Couronnes

Bobines

Barres ou fils coupés

Conditionnement



®Raison commerciale du groupe de sociétés Special Metals.

Fiches techniques AWS 092 Rev.1





| Composition chimique | | | Spécifications | Caractéristiques Principales | Principales applications |
|----------------------|------------------|-------|------------------------------|---|--|
| Élément | Min % | Max % | ASTM F30 | Coefficient d'Expansion thermique conçu | Thermostats industriels |
| Ni | Ni 48.00 nominal | | | pour correspondre à celui des verres tendres au plomb et sodocalciques | fonctionnant à des températures atteignant 450 °C (840°F). |
| Fe | Fe BAL | | Descriptif | Point d'inflexion élevé | |
| Mn | - | 0.80 | W.Nr. 1.3922 | | Joints verre-métal |
| Si | - | 0.30 | W.Nr. 1.3926 W.Nr. 1.3927 | | |
| С | - | 0.05 | UNS K94800 | | |
| Cr | - | 0.25 | AWS 092 | | |
| Р | - | 0.025 | | | |
| S | - | 0.03 | | | |
| Al | - | 0.10 | | | |

| Densité | 8.2 g/cm ³ | 0.296 lb/in ³ | |
|-------------------------|--|--------------------------|--|
| Point de fusion | 1450 ℃ | 2640 °F | |
| Coefficient d'Expansion | 460 °C 860 °F | | |
| Module de Cisaillement | 16.7 W/m• °C | 116 btu•in/ft²•h °F | |
| Module d'élasticité | 8.5 μm/m °C (20 – 100 °C) 8.3 – 9.3 μm/m °C (20 – 300 °C) 4.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 4.6 – 5.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 572 °I) | | |

Traitement thermique des pièces finies

Les alliages Nilo sont généralement fournis et utilisés à l'état recuit (l'écrouissage résiduel modifie les coefficients de dilatation thermique).

| Time | Température | | Desirá o (IIII) | Defusidiscenses |
|--------|-------------|-------------|-----------------|-----------------|
| Туре | °C | °F | Durée (Hr) | Refroidissement |
| Recuit | 850 – 1000 | 1560 – 1830 | 0.5 | Air ou eau |

| Propriétés | | | | | | |
|------------|---------------------------------|-----------|--------------------------------------|------------|--|--|
| État | Résistance à la traction (env.) | | Température de fonctionnement (env.) | | | |
| Etat | N/mm² | ksi | °C | °F | | |
| Annealed | 450 – 550 | 65 – 80 | up to +450 | up to +840 | | |
| Hard Drawn | 700 – 900 | 102 – 131 | up to +450 | up to +840 | | |

Les plages de résistance à la traction indiquées ci-dessus sont des plages courantes. Si vous recherchez des valeurs différentes, veuillez nous contacter.

^{*}Raison commerciale du groupe de sociétés Special Metals