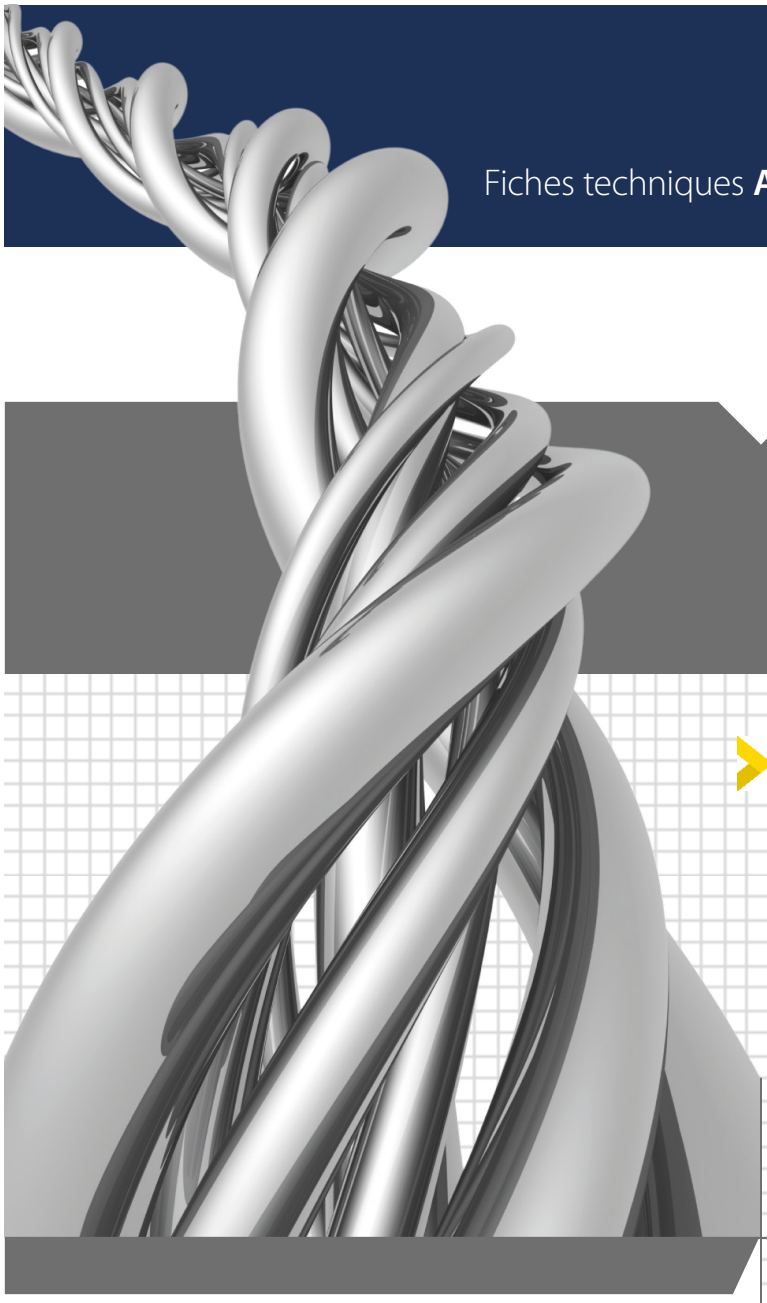


NI SPAN C-902®

Principales caractéristiques

Caractéristiques exceptionnelles de coefficient thermoélastique contrôlable

Possibilités de traiter cet alliage afin d'offrir un module d'élasticité constant de -45 à +65 °C (-50 à +150°F).

Convient aux ressorts de montre et machines à peser

Durcissable par vieillissement

IMPORTANT
Nous effectuerons la fabrication conformément à vos exigences en matière de propriétés mécaniques

Principaux avantages pour vous, *notre client*

PLAGE
De 0,025 à 21 mm (.001po à .827po)

3m 3t
Commandes de 3 m à 3 t (10 pieds to 6000 lbs)

LIVRAISON 3 SEMAINES
Livraison : dans les 3 semaines

Fils conformes à vos exigences

Expédition en urgence (E.M.S.) disponible

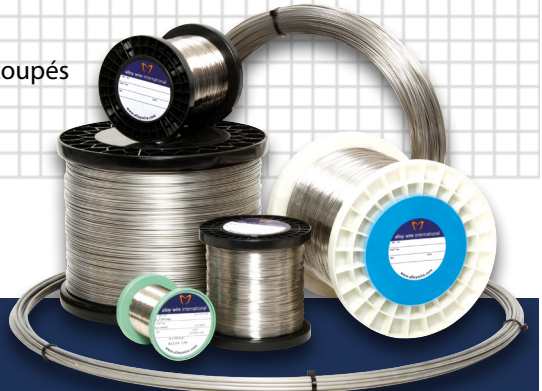
COMMENT PUIS-JE VOUS AIDER ?
Assistance technique

NI SPAN C-902® Disponible en:-

- Fils ronds
- Barres ou fils coupés
- Fils plats
- Fils profilés
- Câbles métalliques/Torons

Conditionnement

- Couronnes
- Bobines
- Barres ou fils coupés



*Raison commerciale du groupe de sociétés Special Metals.

Droits d'auteur © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Technical Datasheet **AWS 080 Rev.1**

NI SPAN C-902®

alloy wire international

Composition chimique		
Élément	Min %	Max %
C	-	0.06
Mn	-	0.80
Si	-	1.00
P	-	0.04
S	-	0.04
Cr	4.90	5.75
Ni+Co	41.00	43.50
Ti	2.20	2.75
Al	0.30	0.80
Cr+ (Ti-4xC)	7.10	8.10
Co	-	1.00
Fe	BAL	

Spécifications

AMS 5225
AMS 5221
HS 261

Descriptif

UNS N09902
AWS 080

Caractéristiques Principales

Caractéristiques exceptionnelles de coefficient thermoélastique contrôlable

Possibilités de traiter cet alliage afin d'offrir un module d'élasticité constant de -45 à +65 °C (-50 à +150°F).

Convient aux ressorts de montre et machines à peser

Durcissable par vieillissement

Principales applications

Ressorts dans des applications de précision, telles que montres et machines à peser

Densité	8.05 g/cm^3	0.291 lb/in^3
Point de fusion	1480 °C	2700 °F
Coefficient d'Expansion	7.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	4.2 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)
Module de Cisaillement	62 – 69 kN/mm^2	8993 – 10008 ksi
Module d'élasticité	165 – 200 kN/mm^2	23932 – 29008 ksi

Traitement thermique des pièces finies

Condition fournie par Alloy Wire	Type	Température		Durée (Hr)	Refroidissement
		°C	°F		
État ressort – Pour de bonnes propriétés globales	Durci par vieillissement	650	1200	2	Air
État ressort – Pour un maximum de stabilité	Égalisation des contraintes Durci par vieillissement	400 650	750 1200	2 2	Air Air
État ressort – Pour un minimum d'hystérésis et un faible coefficient thermoélastique	Égalisation des contraintes	400	750	2	Air

Propriétés

État	Résistance à la traction (env.)		Température de fonctionnement (env.)	
	N/mm^2	ksi	°C	°F
Recuit	600 – 800	87 – 116	-45 to +65	-50 to +150
			(pour applications de module constant)	
État ressort	900 – 1100	131 – 159	-45 to +65	-50 to +150
			(pour applications de module constant)	
État ressort + vieilli	1300 – 1500	189 – 218	-45 to +65	-50 to +150
			(pour applications de module constant)	

Les plages de résistance à la traction indiquées ci-dessus sont des plages courantes. Si vous recherchez des valeurs différentes, veuillez nous contacter.
®Raison commerciale du groupe de sociétés Special Metals
▲ Applications statiques

Danziger Strasse 29, D – 76887 Bad Bergzabern
t +49 6343 988 29 33 e alliages@ropa-stahl.com w alloywire.fr

AS 9100 Aéronautique et Défense
ISO 9001 Gestion de la qualité
ISO 14001 Environnemental
OHSAS 18001 Sécurité au travail