



RW 118 / RW 122 / RW 70 Ultra High Strength Hot Cutting Wires

IMPORTANT

Nous effectuerons la fabrication conformément à vos exigences en matière de propriétés mécaniques

Principaux avantages pour vous, *notre client*



De 0,025 à 21 mm
(.001po à .827po)



Commandes de 3 m à 3 t
(10 pieds to 6000 lbs)



Livraison :
dans les 3 semaines



Fils conformes à vos
exigences



Expédition en
urgence (E.M.S.)
disponible



Assistance
technique

RW 118 / RW 122 / RW 70 Disponible en:-

- Fils ronds
- Barres ou fils coupés
- Fils plats
- Fils profilés
- Câbles métalliques/Torons

Conditionnement

- Couronnes
- Bobines
- Barres ou fils coupés



RW 118 / RW 122 / RW 70

Ultra High Strength Hot Cutting Wires



RW 118 Properties		
Densité	8.18 g/cm ³	0.296 lb/in ³
Résistivité électrique à 20 °C	118 microhm • cm	710 ohm • Circ • mil/ft
Températures de fonctionnement approximatives	300 °C	572 °F
Point de fusion	1370 °C	2500 °F
Coefficient d'Expansion	12.7 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.1 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

RW 122 Properties		
Densité	8.28 g/cm ³	0.299 lb/in ²
Résistivité électrique à 20 °C	122 microhm • cm	734 ohm • Circ • mil/ft
Températures de fonctionnement approximatives	300 °C	572 °F
Point de fusion	1430 °C	2600 °F
Coefficient d'Expansion	12.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

RW 70 Properties		
Densité	8.00 g/cm ³	0.289 lb/in ²
Résistivité électrique à 20 °C	70 microhm • cm	421 ohm • Circ • mil/ft
Températures de fonctionnement approximatives	300 °C	572 °F
Point de fusion	1375 °C	2500 °F
Coefficient d'Expansion	17.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)